

뷔르트 인더스트리 코리아

시트타이트®

박판용 직접 체결 나사



생산 공정 속도를 높이고 전체 화스너 비용을 크게 절감하세요.

시트타이트®를 사용하시면 박판에 직접 체결하여 기술적, 경제적 이점을 누릴 수 있습니다.

시트타이트®를 사용하면 나사산 절단과 같은 작업 단계를 제거할 수 있으며, 박판 응용 분야를 연결할 때 추가 고정 요소가 필요하지 않습니다.

화스너는 기존 시스템과 장비를 사용하여 금속 테두리 구멍이나 미리 드릴링 된 금속 시트에 직접 나사로 고정됩니다.

나사 생크의 나사산 형성 부분에 있는 다각형 단면은 미터법 나사산이 칩 없이 형성되도록 보장하므로 수리가 필요한 경우 기존 나사산 나사를 수용할 수 있습니다.

나사 생크는 하중 지지 부분에 둥근 단면이 있어 하중 지지 능력이 향상됩니다.

둥근 팁은 축 및 각도 오프셋의 경우 구멍을 더 잘 찾는 데 도움이 될 뿐만 아니라 설치 공간에서 제품 구성 요소를 보호하는 데에도 도움이 됩니다. 또한 조립 중이나 조립 상태 모두에서 부상 위험이 줄어듭니다.

또한 중요한 품질적 이점도 있습니다 :

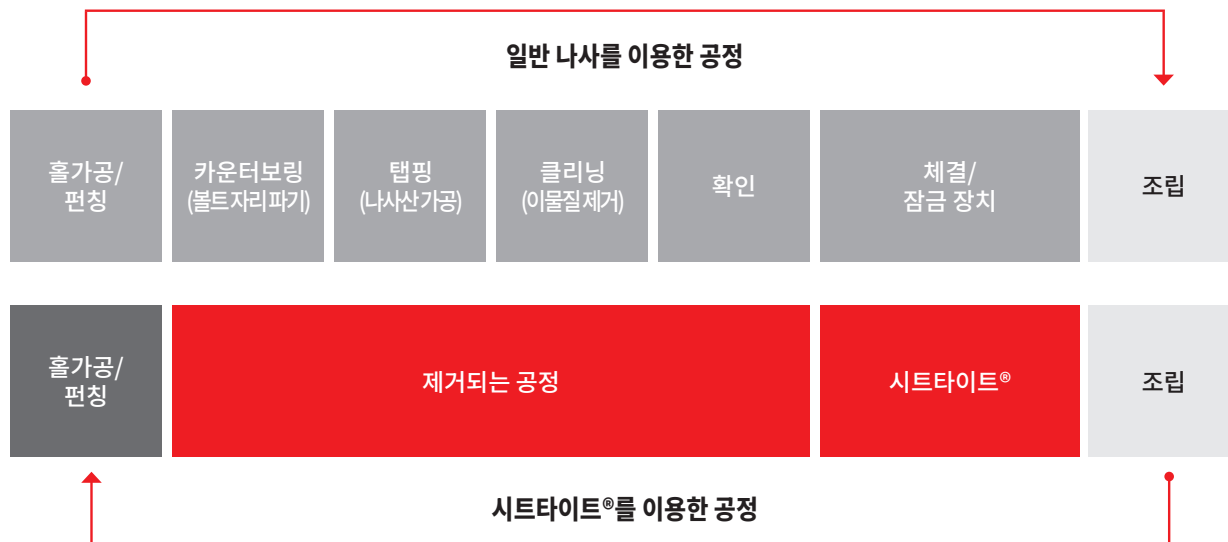
나사 포지션닝이 더 쉽고, 롤링 토크가 낮으며, 과부하에 대한 높은 수준의 잠금이 가능합니다.



품질 향상



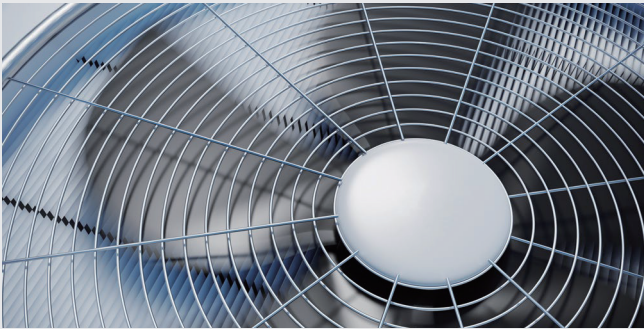
공장 최적화



시트타이트®를 사용하면 여러 공정 단계를 생략할 수 있어 작업 시간과 비용이 크게 줄어듭니다.
나사산을 내기 위한 탭핑 공정이 필요 없으며 체결 후 추가적인 잠금장치 또한 필요하지 않아 조립 비용이 크게 절감됩니다.

시트타이트®는 두 개 이상의 판형 구성 요소를 서로 포개어 연결하도록 설계되었습니다. 이 결합은 최소 여유 구멍이 있는 상부 클램핑 부품과 림 구멍이 있거나 없는 사전 드릴링 된 하부 나사 체결 부품으로 구성됩니다.

시트타이트®는 사용되는 금속 박판의 두께를 최소화할 수 있습니다. 총 두께가 공칭 직경의 0.5배 이하인 여러 개의 얇은 금속 박판을 안전하게 체결합니다. 이러한 방식으로 최종 제품의 무게와 재료비를 줄일 수 있습니다.



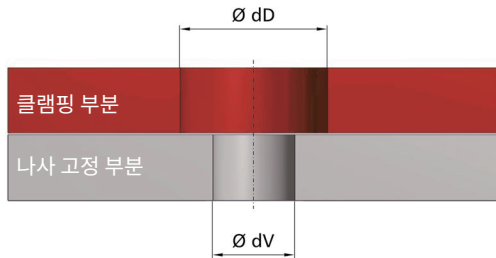
나사 체결 부분의 사전 홀 직경을 유연하게 조정할 수 있습니다.
이를 통해 예상 공정 및 설치 변수를 해당 응용 분야에 맞게 최적으로 조정할 수 있습니다.

다음 재료를 결합할 수 있습니다.

- 강철
- 알루미늄

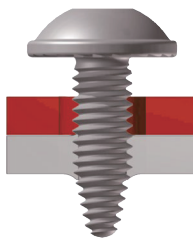
요청 시, 기타 금속 재료도 결합 가능합니다.

클리어런스 홀 가공

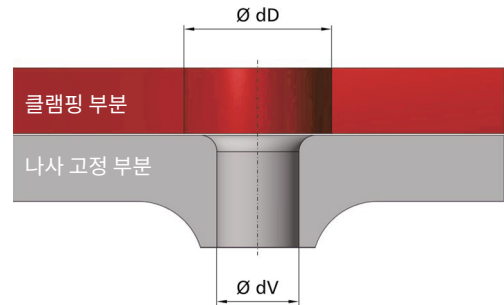


결과

시트타이트®를 사용하면 쉽게 만들어진 간극 구멍에 사용할 수 있습니다.
이는 프로세스 중에 미터법 베어링 나사산이 칩 없는 재료 변형(소성가공)에 의해 형성된다는 것을 의미합니다.

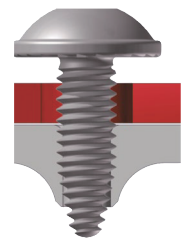


림 홀 가공



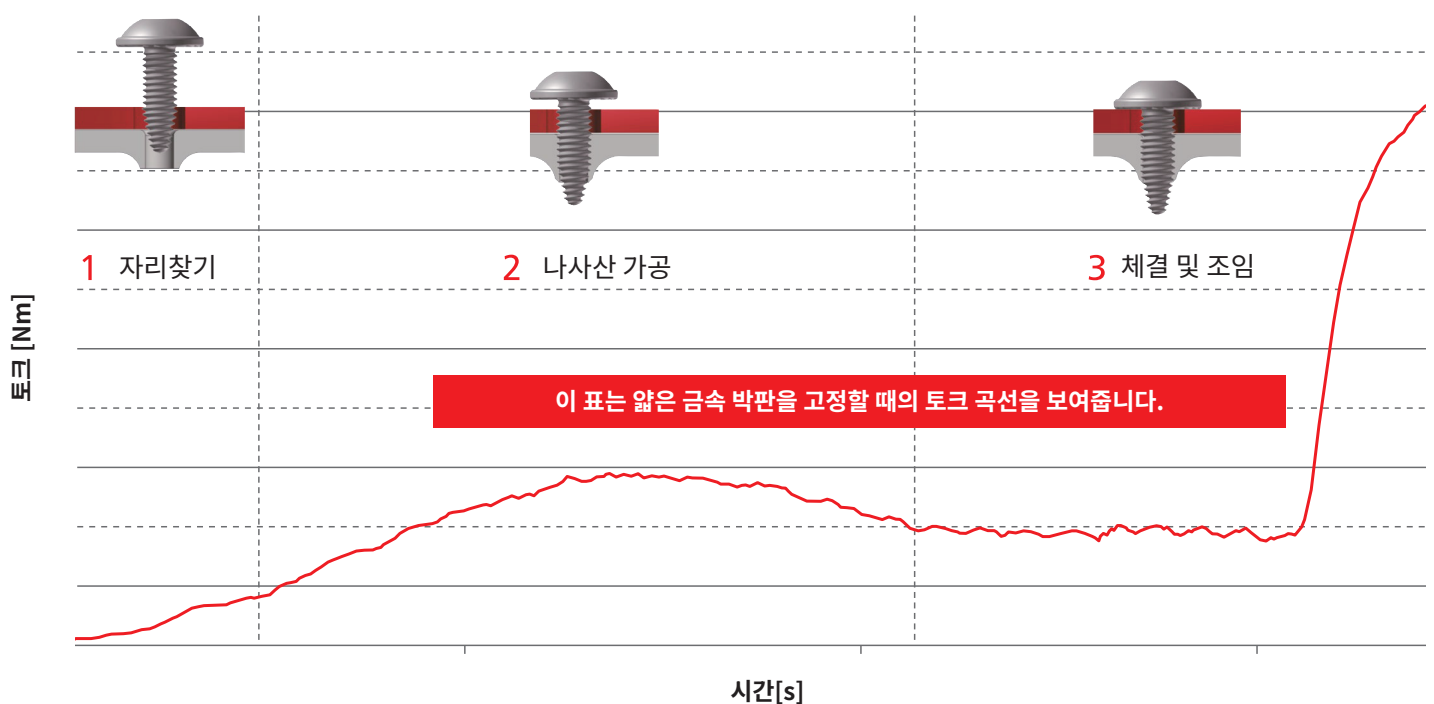
결과

시트타이트®를 사용하면 림 구멍에는 다수의 미터식 베어링 나사산이 형성되어 높은 작동 안정성을 보장합니다.

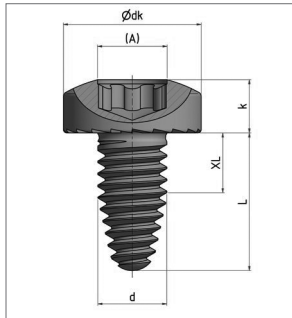


박판에서의 나사 체결 공정

시트타이트®나사는 미터법 나사산을 생성하면 간단한 나사 체결 방법을 적용하여 미리 뚫은 박판(클리어런스 홀 및 림 홀)에 사용됩니다. 시트타이트®의 특수한 형상은 구동 토크와 역회전 토크 사이에 높은 델타가 있음을 보장합니다.



납작 머리 형상, 시트타이트®



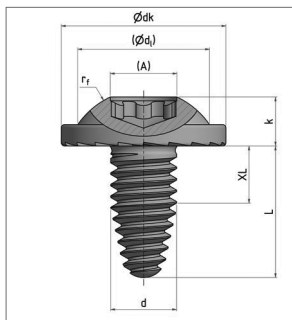
머리 아래 세레이션(툽니 모양)과 별 모양
소켓이 있는 타입(TXplus)

머리 형상: Flat head(납작머리)
머리 형상 상세: 머리 아래 세레이션
재질: Steel(탄소강)
표면처리: A2K
RoHS 준수

나사산 직경 Ø	d	M3	M4	M5
머리 직경 Ø [mm]	Ødk	5.60	8.00	9.50
머리 높이 [mm]	k	2.40	3.10	3.70
드라이버		TX10	TXP20	TXP25
드라이버 직경 Ø [mm]	(A)	2.80	3.95	4.50

길이 [mm]	6	0209901306		
	8		0209901408	
	15			0209901515

트러스 헤드 및 칼라가 있는 형상, 시트타이트®



머리 아래 세레이션(툽니 모양)과 트러스 헤드 및
칼라가 있는 별 모양 소켓 타입(TXplus)

머리 형상: 칼라가 있는 트러스 헤드
머리 형상 상세: 머리 아래 세레이션
재질: Steel(탄소강)
표면처리: A2K
RoHS 준수

나사산 직경 Ø	d	M4	M5
머리 직경 Ø [mm]	Ødk	10.00	11.50
머리 높이 [mm]	k	3.25	3.95
드라이버		TXP20	TXP25
드라이버 직경 Ø [mm]	(A)	3.95	4.50

길이 [mm]	8	0209902408	
	15		0209902515

요청 시, 다른 치수도 구매 가능합니다.



시트타이트®

박판용 직접 체결 나사

뷔르트인더스트리코리아 유한회사

Wuerth Industry Korea Ltd.

본사 : 경기도 안성시 보개면 보개원삼로 291-25

동탄영업사무소 : 경기도 화성시 동탄기흥로 614, 1616호

창원영업사무소 : 경상남도 창원시 마산합포구 1가 1-1, 중앙상가 104호

고객센터

전화 : 031-376-8512

팩스 : 031-376-5982

메일 : sales@wuerth-industry.co.kr

웹사이트 : www.wuerth-product.co.kr



In cooperation with

